

MANUAL DE INSTRUCCIONES

para los plotters de corte

Secabo mini

Le felicitamos por haber comprado un nuevo plotter de corte!

Para poder comenzar la producción con su máquina sin problemas, por favor, lea atentamente estas instrucciones de uso.

La empresa Nepata Vertrieb GmbH no se responsabiliza de daños directos o indirectos que resulten de la utilización de este producto.

Version 1.5 (15.07.2009)



Indice



1 Medidas de precaución

Lea estas instrucciones y medidas de precaución atentamente antes de poner en funcionamiento la máquina por primera vez!

- Por favor, no colocar objetos magnéticos cerca de la cabeza de corte, ya que de lo contrario no se puede garantizar una presión de corte uniforme.
- No retirar el cable de conexión al ordenador si esté ejecutándose un corte.
- Descargar los rodillos de presión, si no están en uso, levantando la palanca de presión.
- No tocar dentro de la máquina con las manos si la misma está conectada a la corriente eléctrica.
- Nunca abrir la carcaza ni realizar modificaciones en la máquina.
- Observar que no entren líquidos ni objetos de metal en el interior del plotter.
- Asegurarse de que el enchufe utilizado esté conectado a tierra y que este dispone de un interruptor automático de seguridad.
- Asegurese de que la tension a la que el plotter está conectado es de (220V), esta no puede oscilar más de ±10%. De lo contrario se debe utilizar un estabilizador de voltaje.
- Desenchufar la máquina en caso de no utilizarla durante un largo periodo de tiempo.
- Durante el proceso de corte nunca tocar cerca del porta-cuchillas!
- Interrumpir los procesos pendientes antes de efectuar modificaciones en el ajuste del porta-cuchillas!
- Siempre opere el plotter de corte fuera del alcance de los niños y nunca deje la máquina conectada, ni sus accesorios fuera de su vigilancia.
- Para evitar lesiones nunca tocar la punta de la cuchilla de arrastre.
- Coloque la máquina sobre una superficie estable para evitar caidas o golpes que puedan deteriorala.
- No utilice la máquina durante tormentas, en caso de rayos la máquina puede ser destruida o dañada.



2 Volumen suministrado

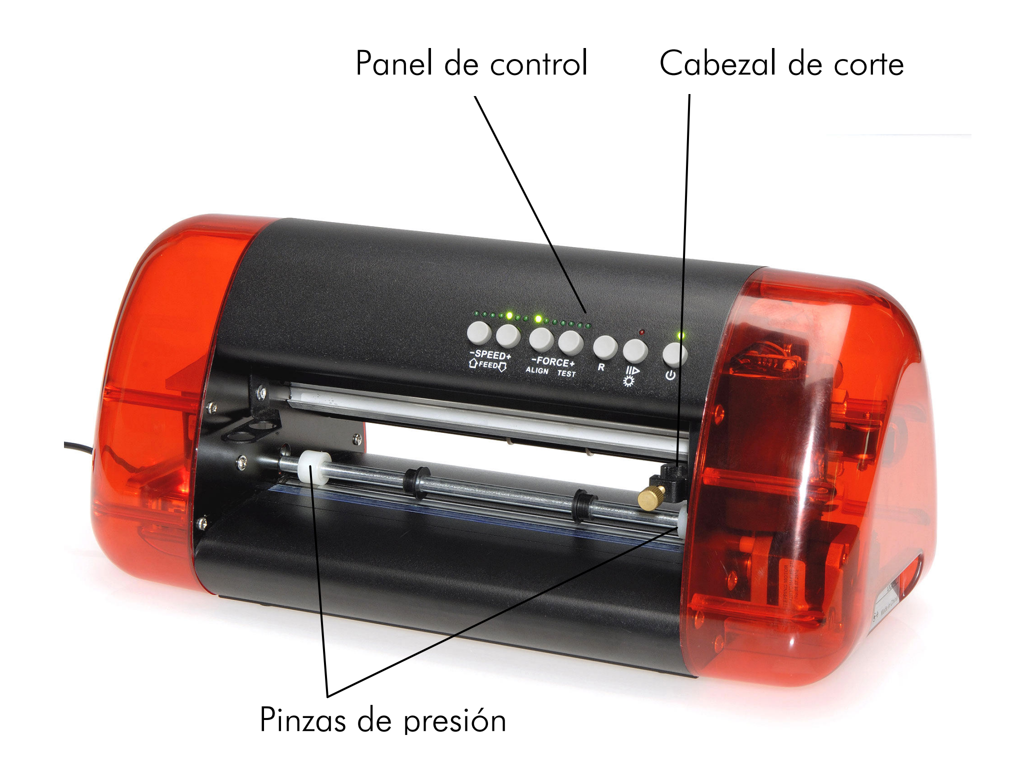
Verifique de inmediato si los siguientes artículos han sido suministrados en su totalidad:

Artículo	**Cantidad**	
Cablede y adaptador de corriente	1	
Cable de conexión USB	1	
Porta-cuchilla	1	
Porta-pluma	1	
45° Cuchillas de arrastre	1	
Secabo CD	1	



3 Descripción de la máquina

3.1 Piezas de la máquina y sus funciones



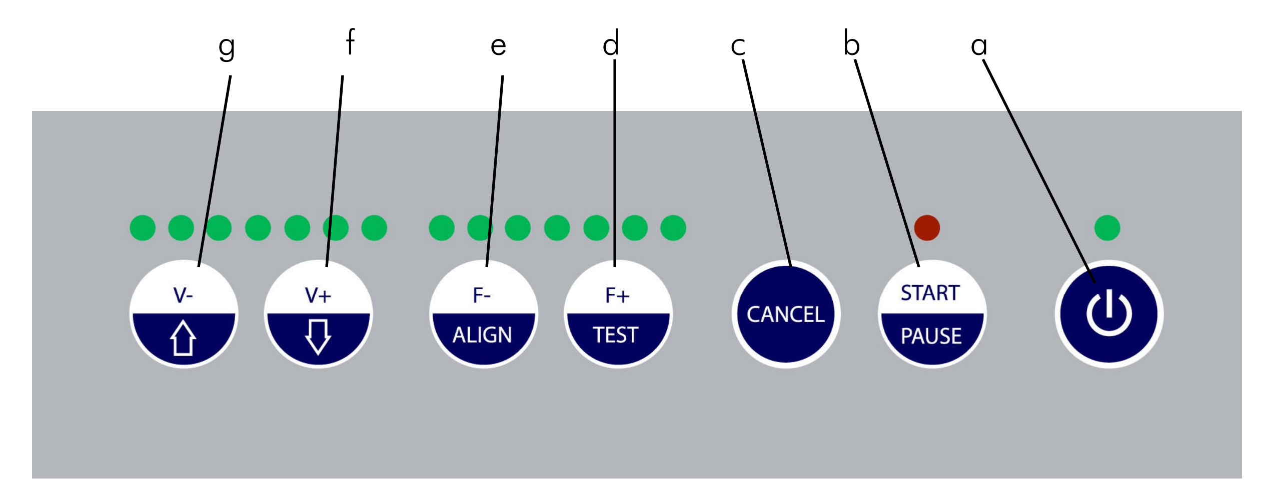
3.2 Vistas laterales

Enchufe e indicador de corriente, Puerto USB





3.3 Panel de control



a) Botón de encendido y apagado con indicador luminoso

b) Botón para seleccionar funciones del nivel 1 y 2 con indicador luminoso

c) Botón de reseteado

d) 1. nivel: aumenta la presión de corte – se indica mediante línea luminosa, 2. nivel: realiza test de corte (posicionamiento correcto de la cuchilla)

e) 1. nivel: disminuye la presón de corte - se indica mediante línea luminosa, 2. nivel: activa/desactiva el posicionamiento del driver

f) 1. nivel: aumenta la velocidad de corte – se indica mediante línea luminosa
2. nivel: deplazar el material hacia delante

g) 1. nivel: disminuye la velocidad de corte – se indica mediante línea luminosa, nivel: deplazar el material hacia detras



4 Puesta en funcionamiento de la máquina y del software

4.1 Instalación con el CD Secabo mini

El plotter Secabo mini es distribuido con el CD de instalación para Windows Windows.

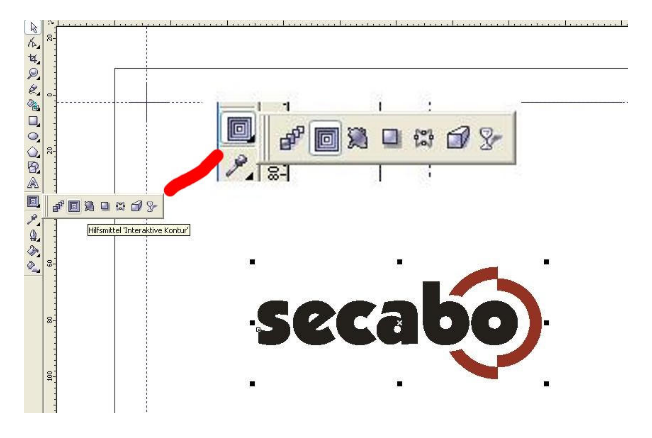
Realice la instalación del Secabo mini a través del CD suministrado siguiendo los pasos de la instalación interactiva de su monitor. Con esta instalación el plotter será instalado como una impresora en su sistema operativo, pudiendo ser utilizado con el programa Corel Draw.

4.2 Establecimiento de parámetros para el uso del Corel Draw

Para el uso del Corel Draw como programa de corte en combinación con el Secabo mini debe de seguir los siguientes pasos. Seleccione el trabajo a cortar, conviertalo en curvas mediante dicha función en la barra de herramientas, eliminar relleno pinchando en la X de la barra de colores y añadir un grosor de línea de 0,001mm mediante la barra de funciones. Una vez realizado estos pasos puede enviar a cortar mediante la función archivo – imprimir y seleccionando el Secabo mini como impresora.

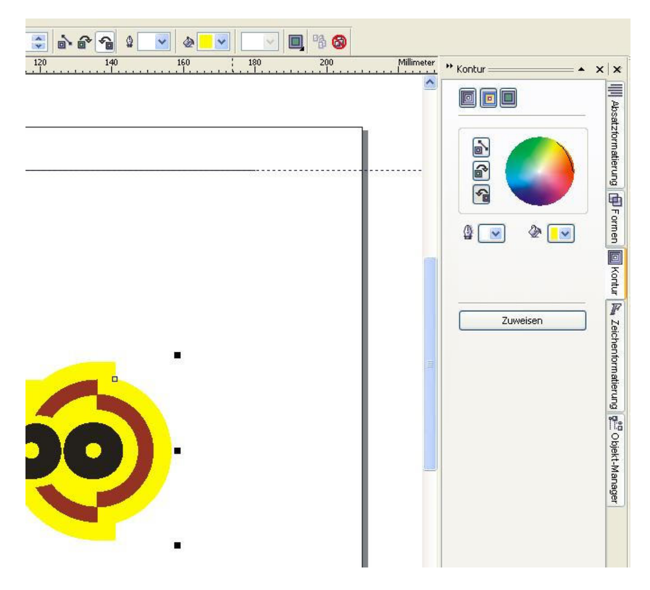
4.3 Utilización de la función de contorno automático del Corel Draw

- Importe el gráfico vectorial al documento abierto.
- Seleccione la herramienta interactiva para contornos situada en la barra de herramientas del Corel Draw.

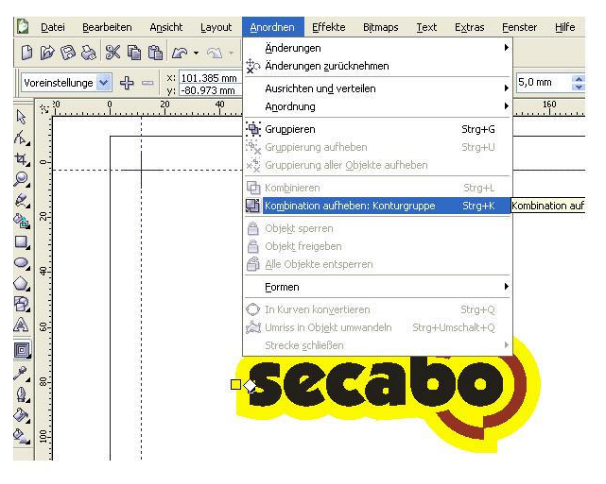




- Pinche sobre el gráfico para activar la opción asignar contorno. En la parte superior aparecera la barra de herramientas de contorno. Asegurese que esté seleccionado un color de relleno con el fin de poder visualizar el contorno.



- Seleccione la flecha y vuelva a seleccionar el gráfico y suprima la combinación de contornos en la barra de herramientas superior.

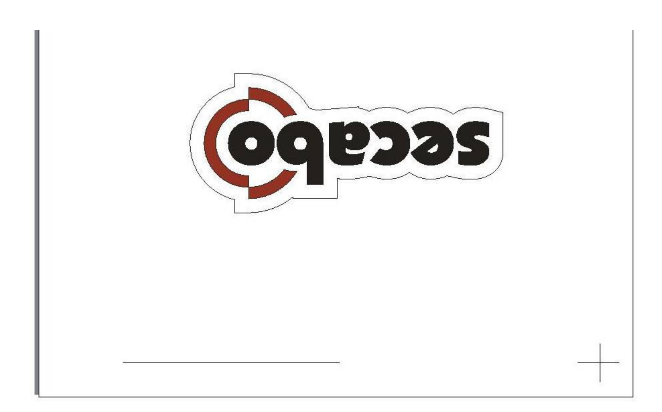


- A continuación puede eliminar el color del area de contorno y aplicar un grosor de línea de contorno de 0,001mm. Ya puede imprimir el gráfico.





- Introduzca la impresión en el Secabo mini y active el laser mediante los botones b) + e). El laser se activará y el cabezal de corte se desplazará de derecha a izquierda.
- Posicione el trabajo de forma que el laser este situado exactamente en el centro del punto a la derecha y sobre la línea a la derecha. Ahora puede cerrar la pinza de sujeción.



- Presione de nuevo el botón b) para situar el cabezal de corte en el inicio.
- El Secabo mini está listo para realizar el corte del contorno.
- Tenga en cuenta que en el documento final sólo debe de contener el contorno, en caso contrario el Secabo mini cortará también la impresión.
- Para una posible corrección del resultado de corte deben de ser modificado el posicionamiento de las marcas de corte en el documento.

4.4 Establecimiento del desplazamiento con el Offset Manager

Establezca el desplazamiento a través de la herramienta Offset Manager que se ofrece en el proceso de instalación del CD Secabo mini entre 0,25mm – 0,35mm.



4.5 Funcionamiento del Secabo mini con Adobe Illustrator o Inkscape

Para el funcionamiento del Secabo mini con uno de estos programas es necesario un Software compatible como el Signcut Productivity Pro. Para más información sobre el Software contacte con el fabricante o tienda de informática especialzada.

4.6 Puesta en funcionamiento de la máquina

Asegúrese de que exista suficiente espacio delante y detrás de la máquina para el transporte del material. El plotter de corte se debe utilizar solamente en un ambiente limpio y seco.

- Conecte el plotter mediante el adaptador de corriente suministrado a un suministro de corriente de 230V.
- Conecte el plotter mediante el cable-USB suministrado a su PC.
- Luego encienda el plotter. Cuidado: después de encender el plotter el cabezal de corte se mueve hacia la derecha.

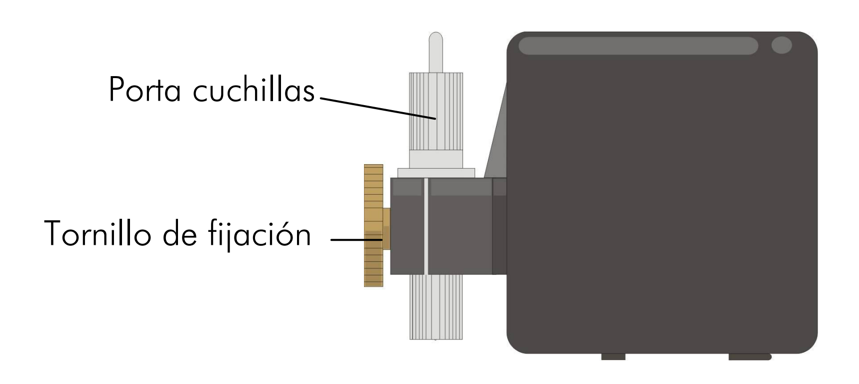
4.7 Colocar y ajustar la cuchilla

- Tome una de las cuchillas suministradas y colóquela en el porta-cuchillas de forma que la hoja sobresalga por la parte delantera. Un imán fija la cuchilla al porta-cuchillas.
- Para establecer la profundidad de corte de la cuhilla gire la perilla situada en la parte superior del porta cuchillas.
- La produndidad está correctamente establecida, cuando sienta un ligero cosquilleo en la llema del dedo pasandola con cuidado por el porta cuchillas. Tenga en cuenta que la profundiddd de corte está directamente relacionada con el grosor del material a cortar, por lo que posteriormente habrá que ajustarla previas pruebas de corte con la función *Test* del plotter.
- Fije la profunidad de corte con la contra tuerca del porta cuchillas
- Presionando la varilla superior del portacuhillas puede en todo momento acceder a la cuchilla para poderla cambiar sin necesidad de modificar la profundidad de corte seleccionada. Atención peligro de corte!.
- En caso que la nueva cuchilla tenga otro ángulo o el material a cortar otro grosor deberá de modificar la profundidad de corte anteriormente seleccionada, siguiendo los pasos anteriormente especificados.



4.8 Colocar el porta-cuchillas

- Primero desatornille lo suficiente el tornillo de sujeción del porta-cuchillas en la cabeza de corte.
- Introduzca el porta cuchillas en el cabezal de corte hasta que haga tope y fíjelo con el tornillo de fijación. Atención una presión excesiva puede dañar el cabezal de corte.





4.9 Colocar el material

- Siempre coloque el material a ser trabajado por la parte trasera de la máquina (ancho mínimo 210mm). Abra previamente la pinza de sujeción situada en la parte trasera.
- Adelante el material hasta la línea de corte.
- Al colocar el material observe que el mismo esté colocado recto para evitar que el material se desvíe durante el transporte. Desviaciones de tan sólo unos milímetros pueden significar una gran desviación del material en caso de procesos de trazado largos.
- Fije los rodillos de sujeción a través de la pestaña trasera.

4.10 Test de corte

- Para acceder a la función de test pinche en el botón para acceder al nivel 2 de funciones. Después se podrá acceder al test mediante el botón *Test*. El plotter cortará un pequeño símbolo.
- El test de corte le ayudará a comprobar la correcta colocación de la cuchilla, así como el correcto establecimiento de la presión de corte. El material debe de ser correctamente cortado y el papel que soporta el vinilo debe de quedar intacto.
- Si el papel soporte es cortado el establecimiento de la profundidad de corte en la cuchilla es erroneo y debe de ser corregido. Del mismo modo debe de ser comprobada la correcta colocación del portacuchillas en el cabezal de corte y la presión de corte. Realice un Nuevo test de corte para comprobar las modificaciones realizadas.
- Realice las mismas comprobaciones en caso de que el vinilo no sea del todo cortado o de forma erronea.



5 Después de cortar

5.1 Obtener el material

Después de pulsar la tecla de selección del nivel en el panel de control el material se puede transportar hacia delante o atrás con las teclas de las flechas arriba/abajo. Adelante el material hasta que el corte quede fuera de la zona de ploteado y corte el material con un cutter. Si utiliza láminas individuales sencillamente retírelas abriendo la pinza de presión de la máquina.

5.2 Elaboración posterior del material

5.2.1 Descartar

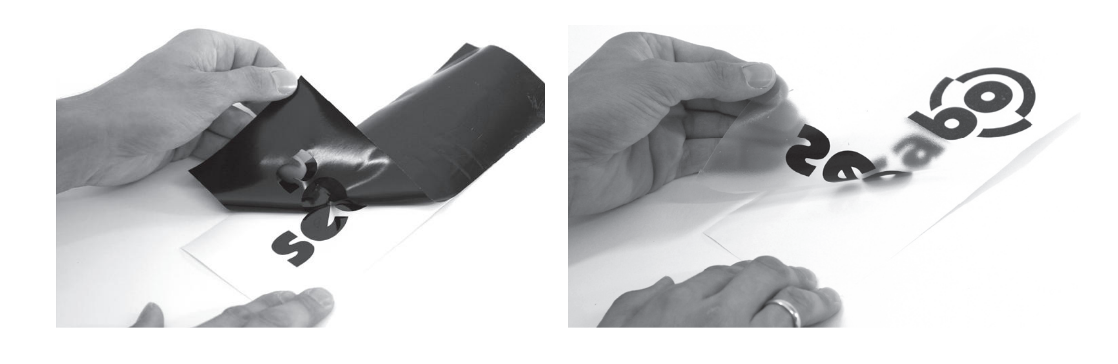
En el descarte se retiran las partes excedentes del material.

Le recomendamos usar un escarpelo o un cutter de punta para evitar daños en el adhesivo.

Después del descarte usted puede transferir directamente los vinilos Flock y Flex con una prensa de transferencia térmica en los textiles a ser elaborados. Por el contrario, en el caso de materiales auto-adhesivos antes de la transferencia se debe colocar una cinta de aplicación (Application Tape) para poder retirar el papel soporte.

5.2.2 Aplicación

- Coloque la Application Tape sobre el trabajo,ya descartado el material sorbante y fíjela haciendo presión con un rodillo o con una espátula.
- Para colocar el róulo sobre la superficie de destino retire el papel soporte siliconado de forma que el rótulo quede adherido a la cinta de aplicación y la parte adhesiva del mismo quede libre.
- Ahora puede aplicar el adhesivo en la superficie deseada.





6 Cuchillas de arrastre

Las cuchillas de arrastre son herramientas de precisión delicadas y peligrosas.

Siempre mantenga las cuchillas fuera del alcance de los niños!

- Para evitar lesiones se debe tener cuidado al manipular las cuchillas
- Trate las cuchillas de arrastre con cuidado y en caso de no utilizarlas guárdelas con su correspondiente cápsula protectora. En caso de que la punta de una cuchilla choque contra material duro, tal como vidrio o piedra, la misma se puede romper en pequeñísimas partes y así no podrá ser utilizada.

Por favor, tenga en cuenta las siguientes instrucciones para evitar el desgaste innecesario de las cuchillas de arrastre y para que este artículo tenga la mayor vida útil posible.

- Evite cortes del papel soporte. El desgaste de las cuchillas es mayor cuanto más profundo se corta el material utilizado.
- Ajuste la profundidad de corte de la cuchilla de forma que el material sea cortado de forma limpia. La colocación de la cuchilla más afuera reduce la durabilidad de la cuchilla y no garantiza mejores resultados de corte.
- Para material más grueso utilice cuchillas especiales adecuadas para ello. (p. e cuchilla para Flock 60°).
- Los cantos deshilachados después del corte indican que la cuchilla de arrastre está desafilada. La cuchilla debe ser cambiada!



7 Datos técnicos

Modelo	Secabo mini
Tipo	Máquina de sobremesa, sin pie
Ancho máx. del material	220mm
Ancho máx. de corte	190mm
Conexiones	USB
Display	Botones de gel con señales luminosas
Velocidad máx.	10-280mm/s
Grosor máx. de corte	0,15mm, Papier bis 300g/m^2
Presión de corte	60g - 350g
Alimentación de corriente	16V, 2,5A, (adaptador de corriente incluido)
Ambiente	+5°C - +35°C / 30% - 70% humedad atmosférica
Peso sin embalaje	4,5kg
Peso con embalaje	6 kg
Medidas (Largo x Ancho x Alto)	38cm x 16,5cm x 17cm





Nepata Vertrieb GmbH

www.secabo.de

Hochstatt 6-8

85283 Wolnzach

Alemania